

团 体 标 准

T/CFA 020101042—2022

压缩机隔板铸铁件技术规范

Technical specification of compressor diaphragm iron castings

2022 - 03 - 17 发布

2022 - 06 - 17 实施

目 次

前言.....	III
引言.....	IV
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 技术要求.....	1
4.1 铸造附铸试样.....	1
4.2 铸件本体试样.....	3
4.3 几何形状和尺寸公差.....	3
4.4 重量公差.....	3
4.5 铸件表面质量.....	3
4.6 无损检测.....	4
4.7 修补.....	4
5 试验方法.....	4
5.1 试块和试样.....	4
5.2 化学成分分析.....	4
5.3 力学性能试验.....	5
5.4 金相组织检验.....	5
5.5 几何形状与尺寸公差检验.....	5
5.6 重量公差检验.....	5
5.7 表面质量检验.....	5
5.8 无损检测.....	5
6 检验规则.....	5
6.1 取样批次.....	5
6.2 铸造附铸试样.....	5
6.3 铸件本体试样.....	6
6.4 几何形状与尺寸公差.....	6
6.5 重量公差.....	6
6.6 表面质量.....	6
6.7 无损检测.....	6
7 标志、质量证明书、包装和运输.....	6
7.1 标志.....	6
7.2 质量证明书.....	6
7.3 包装和运输.....	6
附录 A（资料性）压缩机隔板铸铁件化学成分.....	7
附录 B（规范性）压缩机隔板铸件流道面示意图.....	8